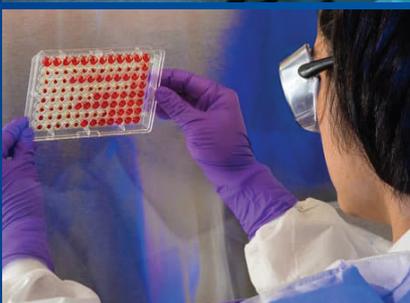


MiCRO
automación

USO DE VACÍO

Micro, ingenio.
Y pasión.

PARA LA INDUSTRIA
FARMACÉUTICA
Y LABORATORIOS

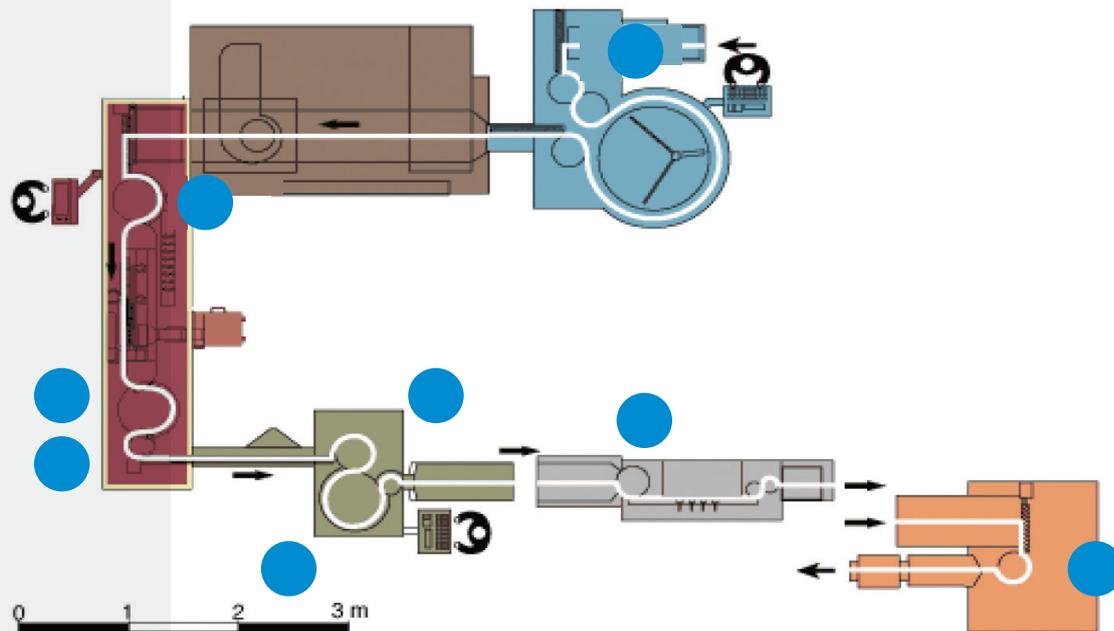


www.microautomacion.com



INTERVENCIÓN EN EL PROCESO DE LLENADO Y SU POTENCIAL

AMPOLLAS, FRASCOS Y JERINGAS



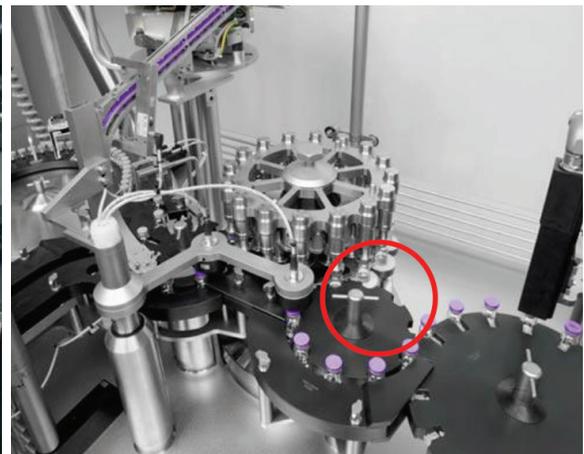
Proceso de llenado

Requisitos principales

- Los productos (envases de vidrio) son abrasivos
- Transporte de frascos de vidrio: ventosa resistente al desgaste para aplicaciones de alta velocidad
- Requerido por la Administración de Medicamentos y Alimentos de los Estados Unidos (FDA)

Aplicaciones

Uso de ruedas en estrella para transportar frascos y ampollas.



PRODUCTOS PARA EL PROCESO DE LLENADO

FGA en
SI & SI HD



SPb2f
enSI



FGAO 18x14
& SGON



SPB
HV/HF



SCPS/SCPSi
& Terminales



EVE



**Recomendación de ventosas
para la manipulación de
envases de vidrios cilíndricos**

DIÁMETRO DE LA PIEZA DE TRABAJO	VENTOSA SILICONA SI 55SHA	NÚMERO DE PIEZA	VENTOSA SILICONA SI 65 SHA	NÚMERO DE PIEZA
Ø 5 ... 11 MM	FGA 6 SI	10.01.06.01571	FGA 6 SI-HD	10.01.06.03442
Ø 11 ... 17 MM	FGA 11 SI	10.01.06.00098	FGA 11 SI-HD	10.01.06.02976
Ø 17 ... 23 MM	FGA 14 SI	10.01.06.00371	FGA 14 SI-HD	10.01.06.03143
Ø 23 ... 66 MM	FGA 25 SI	10.01.06.00377	FGA 25 SI-HD	10.01.06.03245

- **Si HD tiene una vida útil dos veces más larga que el Si estándar**
- **Las ventosas se pueden cambiar 1:1**

PICK & PLACE DE AMPOLLAS

FGA en SI
& SI HD



SPB
HV/HF



MANIPULACIÓN DE FRASCOS EN NIDOS

FGA en
SI & SI HD



SPb2f
enSI



SCPS/SCPSi



TERMOFORMADO, SELLADO DE BANDEJAS Y EMBALAJE BLÍSTER

Productos que se utilizan en estos procesos:

FGA en
SI & SI HD



SPb2f
enSI



SCPS/SCPSi



SPb2f
enSI



SCPS/SCPSi



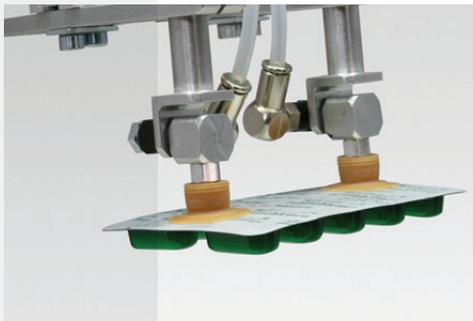
Menos arrugas al usar SFF / SFB1
durante la manipulación.



Requisitos principales:

- Manipulación de ampollas sin daños
- Protección de las superficies transparentes de alta calidad
- Las ventosas deben ser muy flexibles pero también resistentes al desgaste

Aplicaciones:



MANIPULACIÓN
DE PRODUCTOS
FARMACÉUTICOS
CON SGPN

- Si HD tiene una vida útil dos veces
más larga que el Si estándar
- Las ventosas se pueden cambiar 1:1

FORMADO - LLENADO - SELLADO / SISTEMA DE ENVOLTORIO

Productos que se utilizan en estos procesos:

SPB2f/4f
en SI



SPB2f
en SI



SPOB1f
en SI



SBP
HV/HF



SBPL



SCPS/SCPSi



Requisitos principales:

- Caudales volumétricos elevados y tiempos de ciclo cortos
- Agarre y manipulación fiables, especialmente de bolsas y embalajes con bajo grado de llenado (líquido, sólido o polvo)
- Borde de sellado de ventosas extremadamente flexible y adaptable
- Sellado óptimo en bolsas con fuertes arrugas

Aplicaciones:



MANIPULACIÓN
DE BOLSAS

MANIPULACIÓN DE
JERINGAS EN
BLÍSTER BLANDO



MANIPULACIÓN DE
BOLSAS INTRAVENOSAS

MONTAJE DE CAJAS DE CARTÓN

Productos que se utilizan en estos procesos:

SGF
en ED



SPB1
in ED



FGA
en NBR



FGA
en PVC



SBP HV/HF



SBPL



SGBL



Requisitos principales:

- Ventosa resistente al desgaste para aplicaciones de alta velocidad
- Labio de sellado extremadamente flexible y adaptable para un sellado óptimo
- Generador de vacío de alto flujo debido a productos abrasivos y porosos

Aplicaciones:



MONTAJES

CARTÓN - PICK & PLACE

Productos que se utilizan en estos procesos:

SPB4f
en SI



SPB2f
en SI



FGA



VEE



SBP HV/HF



SBPL



SCPS/SCPSi



Requisitos principales:

- Cuando los productos deben colocarse en un pedido especial en una caja
- Variedad de productos flexibles
- Fácil de instalar en un robot
- Aplicaciones simples o en selección de filas

Aplicaciones:



PICK & PLACE



CARGA SUPERIOR

PALETIZADO DE FIN DE LÍNEA

Productos que se utilizan en estos procesos:

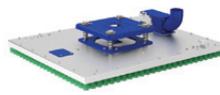
VEE



FMP/FXP



SPZ



SBPL



EVE



SGBL



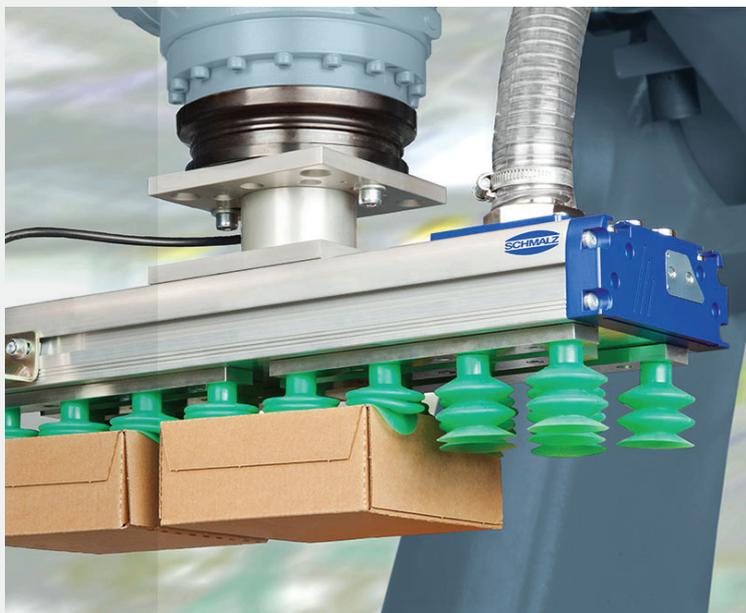
Jumbo Flex



Requisitos principales:

- Posicionamiento exacto de productos en un palé
- Manipulación adicional de palé o capa
- Manipulación de diferentes productos con la misma pinza

Aplicaciones:



SELECCIÓN DE FILA
SELECCIÓN ÚNICA



SELECCIÓN DE CAPA

NEUMÁTICA
TRATAMIENTO DEL AIRE
PROCESOS
HANDLING Y VACÍO
AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL
CAPACITACIÓN

